

Drehschieber-Lösungen

Für Vakuum und Druck entwickelt





Wittig Industrial Systems liefert kundenspezifische Lösungen für Vakuum und Druck. Wittig Drehschieber-Kompressoren und Vakuumpumpen bieten herausragende Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit für jede Anwendung und jede Branche.

Unsere hochwertigen Maschinen eignen sich für unzählige Anwendungen und Kunden in der ganzen Welt. Wir haben uns einen Ruf als anerkannter Lieferant von technisch fortschrittlichen Vakuum- und Drucklösungen erarbeitet, der allen Ebenen der Industrie maximale Wertschöpfung, Zuverlässigkeit und Leistung bietet.

Unser globales Know-how, unser unübertroffenes und umfassendes Sortiment von branchenführenden Produkten und unsere reaktionsschnellen, vor Ort ansässigen Serviceteams versetzen uns in die Lage, innovative, hochwertige, zuverlässige und energieeffiziente industrielle Anlagen, Technologien und Services mit den niedrigsten Lebenszykluskosten zu entwickeln.

Wir haben Geschichte!

Dem Pioniergeist von Karl Wittig ist es zu verdanken, dass im Jahre 1908 der Drehschieber-Kompressor erfunden wurde. Die Idee, mit einem einfachen, rotativen Prozess Gase und Luft zu verdichten, wurde im Laufe der Jahrzehnte weiterentwickelt und bis zur Perfektion verbessert.

Das wesentliche Merkmal der Technologie ist, dass die Drehschieber zur Verdichtung der Luft keinen direkten Kontakt mit dem Kompressorgehäuse haben. Ein dynamischer Schmierfilm verhindert den Kontakt zwischen dem Gehäuse und den Schiebern, sodass keinerlei Verschleiß auftritt.

Unsere Technologien umfassen:

- Drehschieber-Luftkompressoren
- Drehschieber-Gaskompressoren
- Drehschieber-Vakuumpumpen



- Biogas und Kläranlagengas
- Abdampfgase
- Hohlglasherstellung
- Wasserstoffverdichtung
- Kohleminen-Gasextraktion, Verdichtung von Erdgas
- Flüchtige organische Verbindungen (FOV)
- Offshore
- Vakuumanwendungen
- Reingase
- Toxische Gase
- Verdichtung von Fackelgas in Raffinerien, Verdichtung von Koksofenund Hochofengas, Frischgas
- Druckluftanwendungen
- Zement
- Bergbau

Drehschieber-Technologie

- Hohe volumetrische Effizienz ermöglicht niedrige Drehzahlen von lediglich 1480 U/min
- Zwei Lager keine axialen Kräfte
- Sehr niedriger Wärmeverlust
- Niedriger Energieverbrauch
- Perfekte Schmierung mit Ölfilm zwischen Schiebern und Gehäuse (kein Verschleiß)
- Pulsationsfreie Verdichtung
- Unkomplizierte und einfache Wartung
- Lange Lebensdauer
- Bis zu 100.000 Betriebsstunden ohne Überholung



Wittig ist die erste Wahl für Branchen wie die Biogasförderung, Schifffahrt und Offshore-Anwendungen, Glasherstellung sowie Bergbau, Verkokung und Prozessgasverarbeitung – in denen Zuverlässigkeit und Effizienz unerlässlich sind. Seit vielen Jahrzehnten entwickelt und fertigt Wittig ein beeindruckendes Portfolio von leistungsstarken, langlebigen und zuverlässigen Vakuumpumpen und Kompressoren für Gas- und Luftanwendungen.

Drehschieber-Luftkompressoren - RO L 250 bis 6000 m³/h 2 bis 15 bar ü



Drehschieber-Gaskompressoren - RO G 200 bis 3000 m³/h 2 bis 17 bar ü





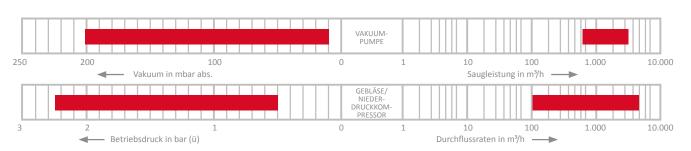


Drehschieber-Vakuumpumpen - WPSO 720 bis 4500 m³/h 10 bis 200 mbar abs.



Drehschieber-Gebläse/Niederdruckkompressoren – RVA 100 bis 5000 $\rm m^3/h$ 0,5 bis 2,5 bar $\rm \ddot{u}$







Originalersatzteile und professioneller Service für beruhigende Sicherheit

INGERSOLL RAND umfassendes internationales
Netzwerk von Technikern, Wartungsexperten
und Vertriebskräften gewährleistet maximale
Betriebssicherheit. Unsere Originalersatzteile und
Schmiermittel sind auf optimale Leistung und Effizienz
ausgelegt, werden nach der Bestellung innerhalb
von Stunden versendet und von Wartungsexperten
geliefert und eingebaut, die Teil unseres Teams sind.

Wir bieten Ihnen Originalersatzteile und professionellen Service für höhere Verfügbarkeit, mehr Leistung und ein besseres Preis-Leistungsverhältnis, um Ihre Rentabilität zu steigern.

- Ersatzteillieferungen für lagervorrätige Teile innerhalb von 24 Stunden
- Wartungssätze
- Individuell abgestimmte Wartungsverträge
- Qualifizierte Komplettüberholung Ihrer Druckluftanlage
- Service-Schulungen für Kunden mit kompetenter Beratung bei Aufbau, Betrieb und Wartung der Maschinen

Drehschieber-Technologie – entwickelt, gefertigt und geliefert von Wittig.

INGERSOLL RAND

Die ultimative Technologieauswahl

INGERSOLL RAND entwickelt, fertigt, vertreibt und wartet Schrauben-, Hubkolben- und Rotationskompressoren sowie mehrstufige, Drehkolben- und Zentrifugalgebläse.

INGERSOLL RAND bedient primär die Endmärkte industrielle Fertigung, Transport, Energie, Bergbau, Bauwesen, Umwelttechnik sowie Lebensmittel und Getränke. Die Gardner Denver Industrials Group bietet eine breite Palette von Druckluft- und Vakuumlösungen an, die eine große Bandbreite an Technologien für End- und OEM-Kunden weltweit umfassen.

Ingersoll Rand verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Verbesserung. Wir behalten uns daher das Recht vor, technische Daten und Preise ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Zertifiziert durch:











Gardner Denver Schopfheim GmbH

WITTIG Vertriebsabteilung Johann-Sutter-Straße 6+8 79650 Schopfheim Deutschland

Tel.: +49 7622 392 - 367

www.wittigsystems.com